



中古机械装运前检验执行要领

本检验是基于中国法律和国家技术规范的强制要求进行实施，请提前做好对应项目的检验准备。检验员会携带数码相机前往检验现场，如果检验现场有规定或客户有所要求，请告知我们。我们将进行相应的配合。

1. 一致性检验

- ①对检验对象设备的制造商铭牌和申请书中包含的设备清单内容进行核对。
- ②如果因整修或改造等更换了铭牌，则必须确保原始铭牌（原件）也被安装在设备上。
请注意通过更换铭牌来伪造制造年份的，将被判定为不合格。

2. 安全性检验

- ①确认检验对象设备及附属配件中是否包含中国法律禁止进口的项目。
所有压力容器（如罐体、气瓶、灭火器、空气压缩机等）以及显像管显示器，冷冻机和油冷却器等使用氟利昂冷媒（氟气：R11、R12、R113等）的设备都禁止进口。
但是，R134a、R407C、R22等替代氟利昂使用的设备，如果您能提交CFC不使用保证书（保证书格式由检验员，检验时提供），则可以进口。
- ②确认危险区域是否安装了安全栅栏和防护罩。
- ③确认紧急停止按钮底部的背景颜色是否为黄色。
- ④确认操作面板上的操作按钮（包括紧急停止按钮）、警告文字和操作指南等是否用中文显示。
触摸屏上的显示内容不在检验范围内（显示日文也可以）。
- ⑤确认在危险部位是否贴有相应的警告标识（高压电、触电、高温、小心夹伤等）。暴露在设备表面的发动机和控制盘门需要贴上触电注意标签。
- ⑥确认控制盘内50V以上的连接端子是否安装了防触电罩。
- ⑦确认接地线的绝缘颜色是否为黄绿色。
- ⑧确认接地线是否连接在同轴上。
- ⑨确认设备的电源电压和电源频率。
(中国的电源电压为单相220V、三相380V，电源频率为50Hz)

* 检验时，如果对第①～⑧项进行检验后，检验员判定为“需改善”，必须在日本国内进行改善。请提供改善后的照片及相关保证书（保证书格式由检验员，检验时提供），并加盖日本出口企业的公司印章。第⑨项可以选择在日本国内进行改善，或在货物抵达中国后进行改善。如果选择在日本国内进行改善，请发送改善后的照片；如果选择在中国进行改善，请提交中国改善保证书（保



证书格式由检查员，检查时提供），并加盖中国进口企业的公司印章。

⑩如果设备可以运行，则将进行动态检验，请做好检验准备。（仅限一般设备）将进行通电测试、紧急停止测试、噪音测量（工程机械、农业机械）等。

对于工程机械、农业机械，如果无法进行动态确认，则将被判定为不合格。

⑪启动工程机械、叉车、农业机械的发动机（电瓶车打开钥匙），确认灯具类是否亮，检验后视镜和镜子的破裂和缺损、确认驾驶座周围的操作开关和警告标签是否用中文显示、确认履带、挖斗、驾驶舱内等的清洁情况；确认发动机序列号（仅限发动机车辆）、确认工作小时表、确认液压挖掘机的缩短量（仅限液压挖掘机）；在驾驶舱内进行噪音测量、确认中文版使用说明书的准备情况。请注意，不要在检验前卸下挖斗、货叉、叉架等。（检验后可拆卸）

* 对于⑪项，如果在检验时检验员判定为“需改善”，必须在日本国内进行改善。请提供改善后的照片及相关保证书（保证书格式由检验员，检验时提供），并加盖日本出口企业的公司印章。

3.环境卫生方面的检验

①对使用有毒物质、有毒气体的设备，需提供ISO14001证书（日本方面和中国方面）以及清洗证明书。如中国进口企业未取得ISO14001认证，需提供中国政府环境保护相关证明书（环境批准书）。

②确认设备的卫生状况。

如果设备上附着有加工废屑、灰尘、油脂、泥沙等，需要在日本国内进行清洁。

③确认有无粉尘，污水，有害气体的使用与排放。

4.食品制造设备的检验

针对食品制造设备，除了从食品卫生的角度定期检验食品生产设备外，我们还会检验与食品接触的区域是否有损坏，并在清洁时确认排水性能。此外，在申请时或检验前，请提供设备各部分的材质信息及其是否与食品接触的相关信息，我们将在检验时进行确认。（模板将另行发送）

如有任何疑问，请随时与我们联系。

CCIC·JAPAN(株)检验鉴定部

kikai-info@ccicjapan.com

03-3663-4171

CCIC·JAPAN Co., Ltd.

CCIC BLDG.,7-1, 2-CHOME, NIHONBASHIKAYABA-CHO CHUO-KU, TOKYO. 103-0025 JAPAN

TEL:+81-3-3663-4171 FAX:+81-3-3662-2720 EMAIL: kikai-info@ccicjapan.com

URL <https://ccicjapan.com/>